

Conteneur isotherme QC 20

DE QUOI S'AGIT-IL

Conteneur isotherme pour le transport et la distribution de liquides, avec 20 litres de capacité.

À QUI S'ADRESSE-T'-IL

Sociétés de catering et opérateurs de la restauration collective et hospitalière.

À QUOI SERT-IL

Pour le transport à température contrôlée de boissons et d'aliments liquides en liaison chaude ou fraîche.



AVANTAGES ET POINTS FORTS

- Indiqué pour la distribution des boissons (thé, café, lait, jus de fruit, etc....) lors des petits déjeuners, des buffets ou des banquets.
- L'espace sous le robinet permet de remplir avec facilité tasses ou bols de dimensions maximum:
 - diam. 160 mm; hauteur 94 mm;
 - ou
 - diam. 120 mm; hauteur 124 mm.
- Possibilité de remplacer le robinet par un bouchon, pratique en cas de transport d'aliments liquides (soupes, potages, etc. ...).
- Grande ouverture supérieure pour faciliter les opérations de remplissage.
- Robinet avec écoulement rapide et précis.
- Conteneur léger et facilement empilable.
- Possibilité de différencier le contenu en fonction de la couleur du conteneur.
- Doté de quatre pieds d'appui qui confèrent au conteneur une stabilité remarquable pendant le transport.
- Grâce aux excellentes performances isothermes, il maintient pendant longtemps les boissons à la température de conservation optimale.
- Assure le correct maintien thermique, en limitant les risques de proliférations bactériennes et en préservant la qualité et les propriétés organoleptiques des aliments.
- Les caractéristiques isothermes remplissent les critères de la législation en vigueur (Rég. CE 852/2004 –HACCP-) et des normes techniques applicables (EN12571 et Accord AFNOR AC D40-007).
- Permet d'opérer correctement en environnement HACCP.
- Les matériaux utilisés pour la fabrication sont aptes au contact avec les aliments sur toute la surface du conteneur.
- Les critères de conception permettent un nettoyage et une désinfection correcte (Rég. CE 852/2004 –HACCP-) également en lave-vaisselle.
- Conçu pour durer dans le temps : ses prestations restent pratiquement inaltérées avec la réutilisation.
- Impact environnemental très bas par rapport à celui de conteneurs à usage unique.
- Entièrement recyclable au terme de sa durée de vie.

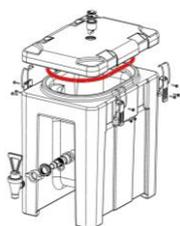
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Fabriqué avec la technologie du rotomoulage qui permet de produire des objets sans bords, joints et soudures et donc très robustes et, en même temps, très efficaces d'un point de vue du maintien thermique.
- Caractérisé par un système de fermeture pratique et efficace, composé de quatre crochets de fermeture en acier inoxydable.
- Couvercle doté d'un joint pour éviter la fuite de liquides et assurer une performance thermique optimale.
- Doté d'une valve de décompression réglable, pour permettre l'évacuation de la vapeur et de stabiliser la pression à l'intérieur du conteneur.
- Isolation en mousse de polyuréthane expansé sans CFC et HCFC.
- Garanti pour l'utilisation de -30° à $+85^{\circ}\text{C}$.

GAMME

Modèle	Couleur	Code	Dim. externes (mm)	Capacité l	Poids Kg
QC20	mél. gris/bleu bleu rouge sable	QC200011 QC200001 QC200007 QC200003	295x465x460(h)	19	6

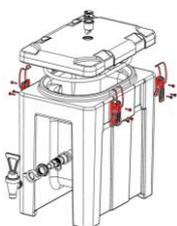
PIÈCES DÉTACHÉES



RRI022

Kit joints

5 pièces par paquet



RRI130

Kit fermetures inox

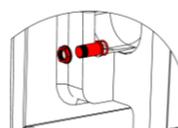
4 pièces par paquet



RRI031

Kit valve de décompression

10 pièces par paquet



RRI018

Kit bouchon pour robinet

1 pièce par paquet



RRI011

Kit robinet complet

1 pièce par paquet



RRI162

Kit tige fileté + écrou + joints

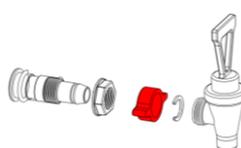
5 pièces par paquet



RRI012

Kit joints de la tige fileté

5 pièces de chaque joint par paquet



RRI015

Kit écrou papillon

5 pièces par paquet



RRI016

Kit seeger

5 pièces par paquet



RRI063

Kit joints d'étanchéité

5 pièces par paquet